

Studienverlaufsplan BA Soziale Arbeit MHB 2020

Erstellt nach dem Modulhandbuch 2020 für den BA Soziale Arbeit.

Diese Version gilt für alle Studierenden, die ab dem Wintersemester 20/21 neu in den Bachelorstudiengang eingeschrieben werden.

ACHTUNG: Dieser Studienverlaufsplan dient lediglich der **ORIENTIERUNG**. Es handelt sich hierbei um **EINEN MÖGLICHEN** Studienverlauf.

ANDERE STUDIENVERLÄUFE sind selbstverständlich, unter den Voraussetzungen, die das **MODULHANDBUCH** regelt möglich!

Sem.	Module						
1	1.1 Einführung in das wiss. Arbeiten und Methoden der emp. Sozialforschung 6 Leistungspunkte (LP) Modulabschlussprüfung im 2. Sem.	1.2 Einführung in die Grundlagen der Sozialen Arbeit 12 LP	1.3 Human- und sozialwissenschaftliche Grundlagen 12 LP		1.5 Ethik und Diakonie 6 LP (Modulabschlussprüfung im ersten oder zweiten Semester)		
2		1.4 Politik/Recht/Sozialmanagement 12 LP	1.6 Künstlerische Bildung und Medienkompetenz 12 LP				
3	2.1 Praxisphase und Praxisreflexion (insg. 100 Tage Praktikum) 36 LP						
4							
5							2.2 Professionelles Handeln/ Praxiswerkstatt 6 LP
6	5 Bachelorarbeit 18 LP						
Voraussetzungen der Teilnahme	0 Leistungspunkte	12 Leistungspunkte	60 Leistungspunkte	60 Leistungspunkte	108 Leistungspunkte		