

Laut Studienplatzvergabeordnung wurde im Rahmen der Punktvergabe im Sommersemester 2018 und Wintersemester 2018/19 wie folgt nach Punkten zugelassen:

**Sommersemester 2018**

Studiengang	Punkte Hauptverfahren >=	Punkte Nachrückverfahren >=
B.A. Soziale Arbeit	22	20
B.A. Heilpädagogik	20	14
M.A. Soziale Inklusion	12	-

**Wintersemester 2018/19**

Studiengang	Punkte Hauptverfahren >=	Punkte Nachrückverfahren >=
B.A. Soziale Arbeit	25	24
B. A. Gemeindepädagogik u. Diakonie	alle Bewerber_innen zugelassen	-
B.A. Elementarpädagogik-grundständig	alle Bewerber_innen zugelassen	-
M.A. Management in sozialwirtschaftlichen und diakonischen Organisationen	13	12
B.A. Heilpädagogik/Inklusive Pädagogik	24	21
B.A. Pflegewissenschaft	alle Bewerber_innen zugelassen	-
B.A. Gesundheits- und Pflegemanagement	alle Bewerber_innen zugelassen	-